

# Impresora 3D Stratasys Neo800

Fabrique piezas grandes con excelente calidad de la superficie, precisión y detalle

Construya prototipos de gran tamaño, herramientas rápidas y patrones maestros con un sistema de estereolitografía industrial de gran formato de clase mundial. La Neo®800 fabrica piezas de alta calidad con una calidad de superficie, precisión y detalle superiores.

¿Por qué elegir la Neo800?


- Calidad excepcional de la pared lateral de las piezas: la excelente resolución de escaneo reduce el tiempo de acabado hasta en un 50%.
- Sistema de resina abierto: compatible con todas las resinas SL de 355 nm disponibles en el mercado, lo que permite la libertad de selección de materiales.
- Servicios conectados: manténgase conectado y actualizado con la cámara incorporada, informes de progreso enviados por correo electrónico y actualizaciones de estado.
- Desarrollo impulsado por el cliente: las sugerencias y comentarios de los clientes están bienvenidas, puesto que impulsan la optimización y actualizaciones del software para el usuario.
- Gran volumen de construcción: mide 31,5 x 31,5 x 23,6 pulgadas (800 x 800 x 600 mm). Construya piezas más grandes sin sección y vinculación.
- Software intuitivo Titanium™: el software fácil de usar optimiza el tiempo de construcción y la calidad de la pieza con historial de construcción, detalles de parámetros, informes de datos de uso de hardware y trazabilidad de piezas.
- Asistencia accesible: diagnóstico remoto o asistencia conveniente en el sitio de nuestro equipo de servicio.
- Garantía de calidad: la Stratasys Neo800 está cuidadosamente diseñada y fabricada, utilizando componentes, partes y acabados de primera calidad.

## Especificaciones de la impresora 3D Neo800

Sistema láser y de escaneado	Láser	2 Watt
		355 nm, triple frecuencia de estado sólido Nd: YV <sub>0</sub>
	Enfoque del haz	Dinámico y variable
	Tamaño del haz	De 150 a 600 µm
	Velocidad de escaneado	Hasta 400 pulgadas/s (10 m/s)
Resolución de capa	De 50 a 200 µm	
Tamaño mínimo del elemento	0,2 mm (0,008 pulgadas) en X e Y <sup>†</sup> / 0,4 mm (0,016 pulgadas) en Z <sup>†</sup>	
Modos de fabricación	HD y SD	
Precisión	Dimensión <3,94 in. ±0,004 in.; Dimensión >3,94 pulgadas ±0,15 % Dimensión <100 mm ±0,1 mm; Dimensión >100 mm ±0,15 % <sup>†</sup>	
Compatibilidad de los materiales	Sistema de resina abierto: compatible con resinas para estereolitografía de 355 nm disponibles comercialmente	
Prestaciones	Fabricación (XYZ)	800 × 800 × 600 mm (31,50 × 31,50 × 23,62 pulgadas)
	Llenado de cubeta	555 litros (630 kg <sup>‡</sup> ) [147 galones EE. UU. (1389 libras)]
Software	Sistema operativo	Windows 10 Pro
	Formato de archivo de entrada	SLC
	Software de control	Titanium
	Editor remoto	Titanium Assistant (opcional)
Conectividad	Ethernet	Compatibilidad total con IEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab
	Puerto USB	USB 2.0

# Impresora 3D Stratasys Neo800

## Especificaciones de la impresora 3D Neo800

Características y opciones de fabricación	Validación de la fabricación / Estimación del tiempo de fabricación / Estimación del uso de materiales / Inicio programado / Parámetros de fabricación abiertos con los que se puede procesar cualquier material / Ajuste de parámetros y eliminación de piezas sobre la marcha / Optimización de la calidad de fabricación de la superficie superior / Eliminación de burbujas con opción automática.	
Servicios avanzados y herramientas de generación de informes	Compatible con Industria 4.0 / Trazabilidad completa de las piezas / Registro del uso de la máquina; historial de fabricación; parámetros; uso de materiales; exportación de datos con formato / Notificación por correo electrónico del estado del sistema y de la fabricación† / Cámara integrada / Seguimiento de la viscosidad de la resina / Control de acceso de nivel de usuario / Iluminación programada.	
Soporte	Paquete de diagnóstico de trabajo «instantáneo» con un clic para la asistencia remota / Diagnóstico remoto‡	
Requisitos eléctricos	208 ~ 240 V, 50/60 Hz Funcionamiento típico de 900 W, máximo de 1900 W	
Requisitos medioambientales	Intervalo de temperatura: 20-23 °C (68-74 °F), tasa máxima de cambio 1 °C/h (±2°F/h). Humedad relativa 20-50 %, sin condensación.	
Dimensiones (ancho x fondo x alto)	1350 × 1630 × 2300 mm (53,2 × 64,2 × 90,6 pulgadas)	
Peso	Impresora	800 kg (1764 libras)
	Cubeta (vacía)	240 kg (529 libras)
Garantía	Sistema	12 meses de servicio y soporte in situ, según las condiciones de venta de Stratasys
	Láser	Sustitución <800 mW antes de 10 000 horas o 18 meses (lo que suceda antes)
Accesorios	Carro de descarga para Neo800 / Horno y cámara de calefacción UV800	
Conformidad normativa		

Para los materiales certificados por Stratasys, se proporcionan los parámetros de capa de 100 µm. Puede haber parámetros para espesores alternativos. El intervalo de espesor de la capa depende del material. Póngase en contacto con Stratasys si desea más información.

† La precisión y el tamaño mínimo de los elementos variarán en función del material, los parámetros, la geometría y el tamaño de la pieza, así como de los métodos anteriores y posteriores al procesamiento y del entorno.

‡ Según la densidad de material típica de 1,12 kg/litro a 26 °C (2,47 libras/0,3 galones a 78,8 °F).

§ Para la funcionalidad total o parcial, se requiere una conexión a Internet.

Las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



www.pixelsistemas.com

Pol. Ind. SIGMA. Xixilion 2 · 2º  
20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa)

tel.: (+34) 943 74 86 02  
marketing@pixelsistemas.com

